

全国製本発表会 申込書			
応募件名	ツインフレックス方式による製本	申込日	7月 28 日
企業・団体名	(株)宮田製本所	候補者名	渡邊宏明
部 門	新商品サービス部門	工組名	東京

### 案件の概要

#### ポイント① ツインフレックス方式による製本

弊社バインダーの特徴は、丈夫で開きやすい製本を可能にしたツインフレックス方式を採用した事である。

ツインフレックス方式とは、最初にプライマー(下塗接着)の溶液を薄く塗布しアジロ目にしみ込ませヒーターで表面を乾燥させ被膜を作り、そこにPUR接着剤を塗布して、表紙を付けて背部をダブルプレスで成型してくるみ本を完成させるもの。

従来方式では、粘度の高いPUR接着剤をアジロ目にローラーで無理に押し込む為、アジロ目に露出して背の高い見栄えの良くない本になるが、これをツインフレックスで行なうと、理想的な見栄えの良い、しなやかで丈夫な本が完成する。



▲ヒーターで乾燥させる



▲PURを塗布



▲ダブルプレスを行なう



▲レアリー社の糊検知センサー



▲センサー部分